

# Cerchioni ferroviari

Processo di manifattura

# Prodotto di riferimento.

www.ghibellina.it      Catalogo commerciale 2024



Nome articolo      **CERCHIONE**

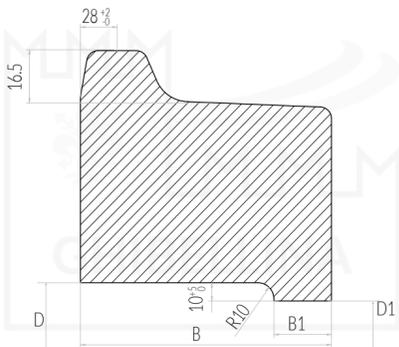
---

Codice articolo      **A3.2.2**

---

Assieme di riferimento      **Rodiggio**

---





NR.O	STANDARD	GRADO ACCIAIO
1	PN-H-84027-6:1984	P54, P55A, P60
2	UIC 810 -1	B1 + B6
3	BS 5892 cz.4/92 r.	B1 + B7
4	GOST 398-2010	2
5	ASTM A 551 - 08	Class DHT

---

## Fasi del processo produttivo.

Ghibellina è in grado di produrre qualsiasi tipo di cerchione ferroviario, sia per tram che per locomotive.

Tutte le lavorazioni sono effettuate conformemente alle norme vigenti in Italia ed in Europa.

**01** Selezione e taglio del grezzo

**02** Riscaldamento del grezzo

**03** Pressatura e pre-foratura

**04** Laminazione

**05** Trattamento termico

**06** Controllo qualità (grezzo)

**07** Lavorazioni meccaniche

**08** Controllo qualità (finito)

**09** Imballaggio

# Selezione e taglio del materiale grezzo.



Il nostro team in trasferta.

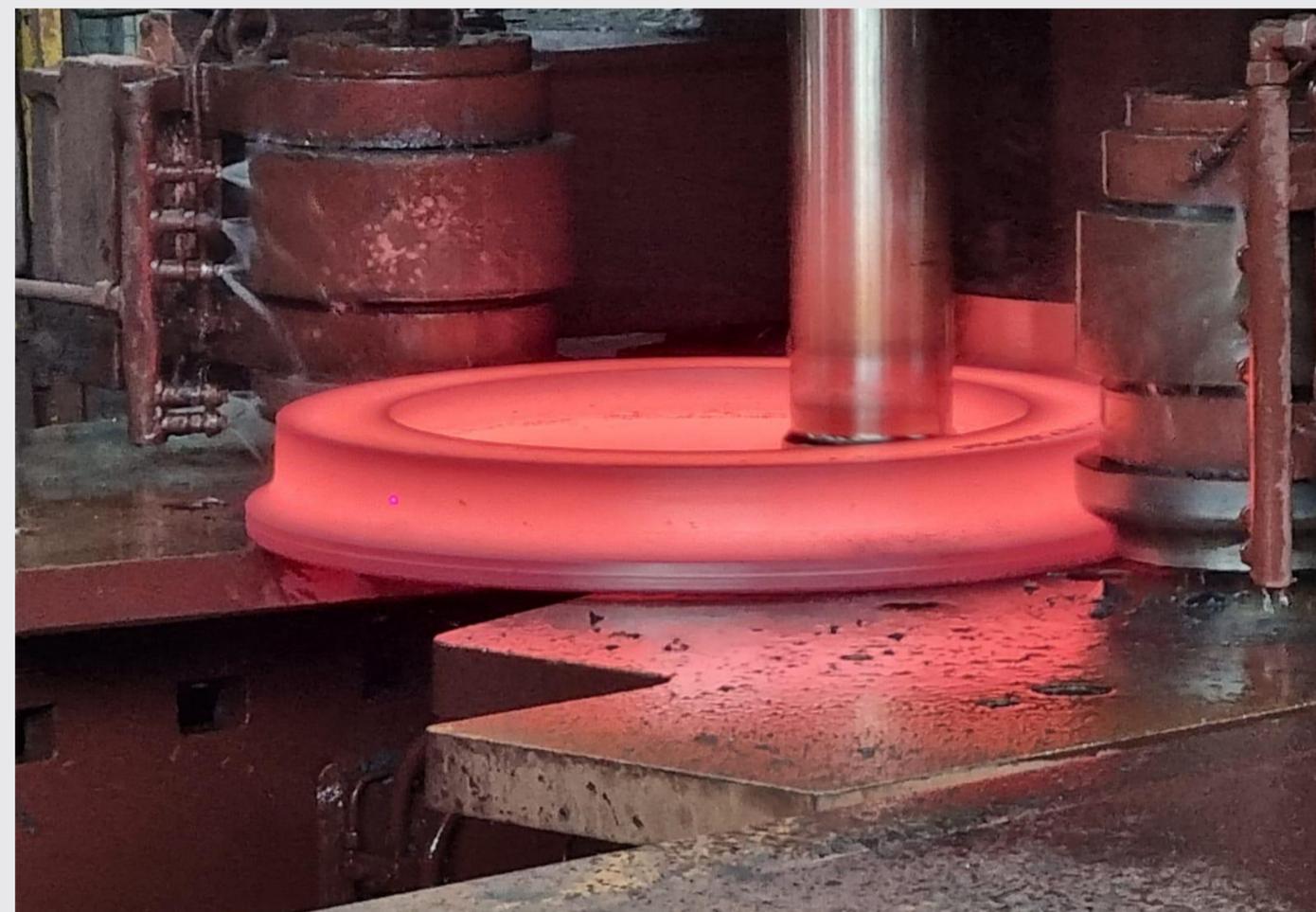
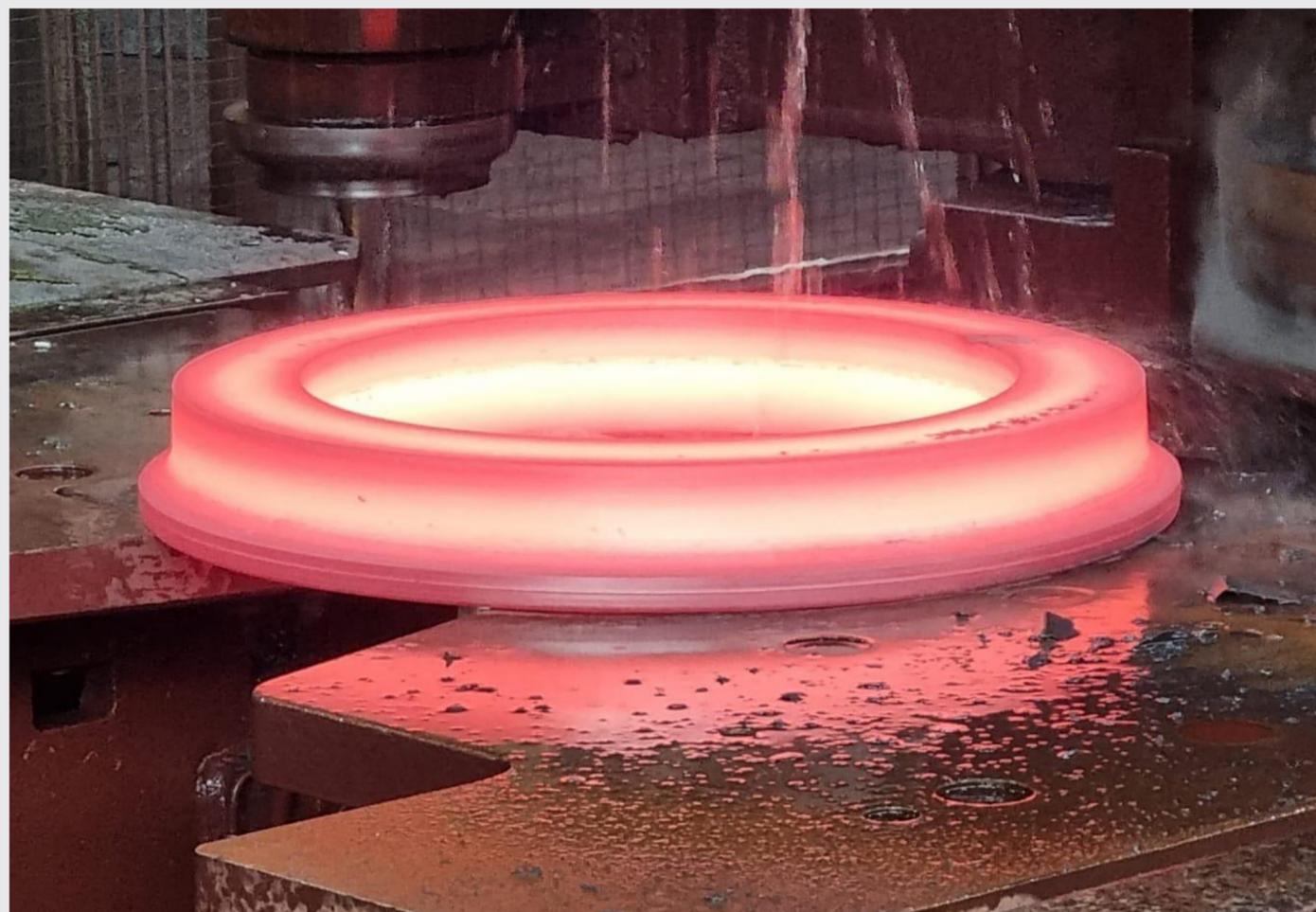
# Riscaldamento del materiale grezzo.



# Pressatura e pre-foratura.



# Laminazione.



# Raffreddamento e trattamento termico.

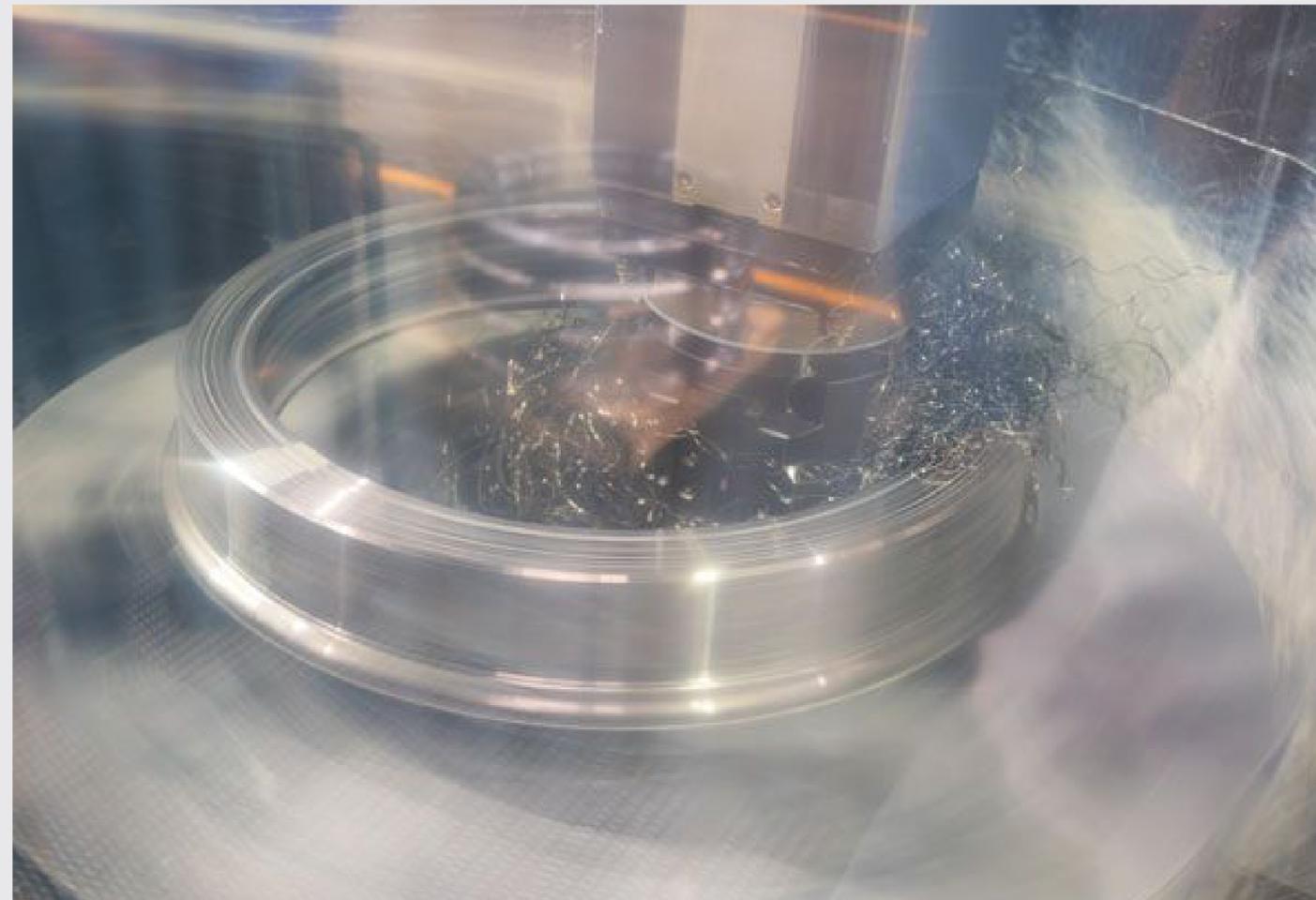


## Controllo qualità (prodotto grezzo).

06



## Lavorazioni meccaniche.



## Controllo qualità (prodotto finito).



# Imballaggio.

